Rundstahlbügel

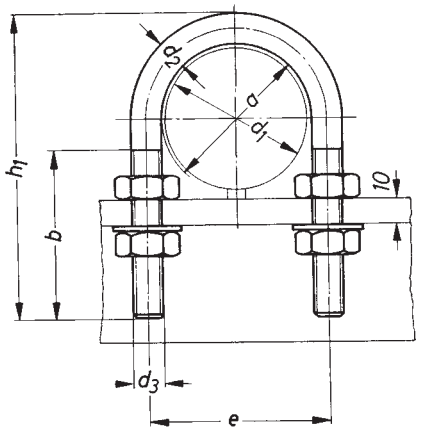
für Rohre von NW 20 bis 500

DIN 3570

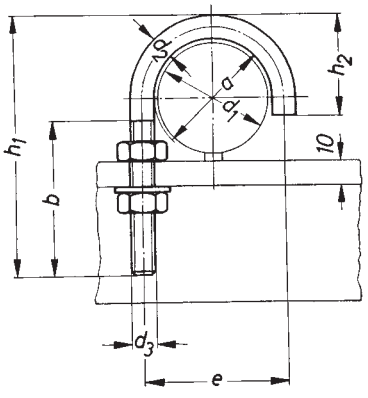
Steel strap for nominal diameter 20 to 500 tubes

Maße in mm

Form A
für Rohre aller Nennweiten



Form B
für Rohre der Nennweiten bis 80



Bezeichnung eines Rundstahlbügels Form A mit einem lichten Durchmesser a = 82 mm ohne Muttern und Scheiben:

Rundstahlbügel A 82 DIN 3570

(Zugehörige Muttern und Scheiben sind besonders zu bestellen.)

a [1]	Anzuwenden bei Rohren von d_1	Nennweite		b [2]	d_2	d_3	e	h_1 [2]	h_2	Gewicht (7,85 kg/dm³) kg/100 Stück	
										A	B
30	25 26,9	20	¾″	40	10	M 10	40	70	28	9,4	6,8
38	30 33,7	25	1″				48	76	31	10,5	7,7
46	38 42,4	32	1¼″	50			56	86	37	12,0	9,0
52	44,5 48,3	40	1½″				62	92	40	12,9	9,7
64	57 60,3	50	2″		12	M 12	76	109	49	22,2	16,8
82	76,1	65	2½″				94	125	57	25,9	19,8
94	88,9	80	3″				106	138	66	28,8	22,4

Die Gewichte sind errechnet für Rundstahlbügel ohne Muttern und Scheiben.

[1]) Entspricht annähernd dem Außendurchmesser des zugehörigen Rohres zuzüglich der zulässigen Maßabweichungen.

[2]) b und h_1 sind Mindestmaße und gelten für eine Plattendicke von 10 mm. Gegenüber der Tabelle abweichende Maße sind bei Bestellung besonders anzugeben; die Bezeichnung lautet dann für einen Rundstahlbügel Form A mit einem lichten Durchmesser a = 82 mm und z. B. h_1 = 130 mm und b = 55 mm:

Rundstahlbügel A 82 × 130 × 55 DIN 3570

Fortsetzung Seite 2

Fachnormenausschuß Rohre, Rohrverbindungen und Rohrleitungen im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Frühere Ausgaben: 8.63

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin 30, gestattet.

Änderung Oktober 1968:
Gewichte und Werkstoffangaben berichtigt.

Alleinverkauf der Normblätter durch Beuth-Vertrieb GmbH, Berlin 30 und Köln
10.68

a [1]	Anzuwenden bei Rohren mit d_1	Nennweite		b [2]	d_2	d_3	e	h_1 [2]	Gewicht (7,85 kg/dm³) kg/100 Stück A
120	108 114,3	100	4″	60	16	M 16	136	171	64,0
148	133 139,7	125	—				164	191	72,7
176	159 168,3	150	—				192	217	83,4
202	(191) 193,7	(175)	—				218	249	95,8
228	216 219,1	200	—	70	20	M 20	248	283	169,8
282	267 273	250	—				302	334	202,8
332	318 323,9	300	—				352	385	235
378	355,6 368	350	—		24	M 24	402	435	382
428	406,4 419	400	—				452	487	429
530	508 521	500	—				554	589	522

Eingeklammerte Größe möglichst vermeiden

Werkstoff:

für Rundbügel: USt 37 - 1 nach DIN 17 100
Zu verwendendes Halbzeug Rundstahl nach DIN 1013

für Muttern: Festigkeitsklasse 5 nach DIN 267 Blatt 4

[1]) und [2]) siehe Seite 1

Scheiben nach DIN 126
Scheiben für U- und I-Träger nach DIN 434 und 435
Muttern nach DIN 555